

軽水炉燃料等の安全高度化ロードマップ WG
グループ 1
進捗と今後の進め方

1. 進捗状況

これまでの全体会議において

- (1) 昨年度の課題調査票作成の元になった資料から精査し、具体的項目の確認、抜けの整理と丸めて書いた部分、特に実施の流れで漠然としている部分等を充実させる（第 1 回全体会議）
- (2) 相互の関連を踏まえて相互に必要な検討を行う。（第 2 回全体会議）
- (3) 図 2 の流れに沿って課題を当てはめて、抜けや重複を確認していく。（第 2 回全体会議）

という、ロードマップローリングの大きな方針が出され、それに従って各グループでのローリング作業が開始された。

➤ 10月20日 展開方針検討会開催

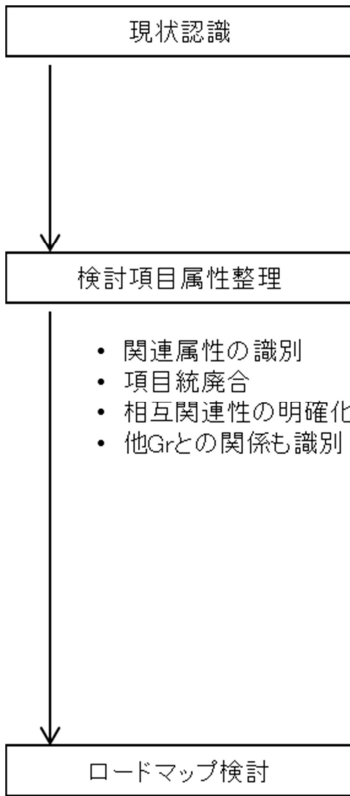
- ・ 「図 2 の流れに沿って課題を当てはめて、抜けや重複を確認していく。」に対し、具体的な作業のイメージを合わせた上で作業することが合理的と判断し、展開方針検討会を開催
- ・ 展開方針（添付 1 参照）
 - (a) 各項目について図 2 に沿った属性を整理した属性整理表を作成し、抜けや重複を確認
 - (b) 属性整理表を参考に大項目について課題調査票を作成
- ・ 属性整理表を作成・レビュー中、一部課題調査票についても作成レビューを開始

➤ 12月4日 第 1 回会合開催

- ・ 属性整理表案、ならびに課題調査票例をもとに作業に関する認識の共有と今後の進め方について議論

2. 今後の進め方

- a) 属性整理表を完成させ、項目の統合・分離・追加を行い、括りを再検討
- b) 再検討された括りについて、課題調査票を作成
- c) 昨年度作成した課題調査票を基に b) で作成した括りごとの課題調査票の内容を反映してローリングを実施



課題リスト

- ・課題羅列
- ・関連性不明瞭
- ・属性不明瞭

課題リスト(属性整理)

項目	位置付け	学会報告 課題との 関連	関連基 準分類	要件	要件	研究分野	関連			想定する適 用先
							燃料	熱	核	
1 設計、加工・製造 における...	現状分析		通常	閉じ込め	基準値	試験	ペレット			高燃焼度
1-1 経済性のある事 故耐性燃料の...	追加検討 項目		過渡	止める	評価値	解析/検討	被覆管			炉出力向上
1-2 事故耐性燃料の 量産加工技術...	安全裕度 の定量化 (ハード性 能)		事故	冷やす	その他	その他	FA			長サイクル
2 通常時からB- DBAまでの...	...		DEC				RCC			...
2-1 統合的安全性/ 堅牢性...	...		SA							...
2-1-1 改良材料の導入 に...										

- ・関連属性の識別
- ・項目統廃合
- ・相互関連性の明確化
- ・他Grとの関係も識別

